

# 黑龙江弘代图量子科技节油珠企业标准

HD/2020JYZ-1-1

## 量 子 节 油 珠

2020年12月6日

## 前 言

本标准的结构和编写、规范性技术要素的表述符合 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写规则》和 GB/T1.2-2002《标准化工作导则第2部分：标准中规范性技术要素内容的确定方法》的规定。

本标准由黑龙江弘代图量子科技发展有限公司制定并起草。

本标准按照 GB/T 1.1-2020 标准进行编写。

本标准主要起草人：叶新民

本标准执行发布日期：2020 年 12 月 6 日

## 量子节油珠

### 1、适用范围

本标准介绍了量子节油珠应用技术领域，规定量子节油珠的技术要求、试验方法、检验规则、标志规范及包装、运输、贮存等基本要求。

本标准适用于本公司生产销售的量子节油珠及量子节油珠开发试制新品。

### 2、产品规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。注有日期的引用文件，之后所有的产品试制单或修订版均可参照于本标准执行；

根据本标准达成协议的各方研究可引用以下文件的最新版本。

### 3、技术领域

量子节油珠适用涉及石油系流体燃油，包括有汽油、柴油、轻油、重油；

适用于内燃式车械运行领域；由经过高度提纯的高品质活化剂、清洁剂、润滑剂、催化剂、抗磨剂，以及N种特殊物质，独特采用最先进的低温萃取、高温凝炼与活化复合技术精制而成。量子节油珠是100%的纯有机产品，能清除发动机内部难以清除的积碳和燃烧不完全残留的油垃圾，去除油中的水分并通过“微爆效应”改变燃油分子结构使燃烧更充分，在发动机燃烧室内壁在燃烧室内壁形成一层催化剂

# 弘代图量子科技节油珠企业标准

HD/2020JYZ-1-1

的细微薄膜，使燃烧效率显著提高。

4、技术要求、试验方法、检验方式、产品的技术要求、试验方法应符合表 1 的规定。

技术要求及检验方式表 1.

序号	项目	技术要求	检验方式
1	外观	白色圆柱固体	目测
2	密度 (15.6℃), g/cm <sup>3</sup>	0.82-0.996	GB/T 2540
3	硬度 (邵氏)	97-100°	GB/T9966.5-2001
4	尺寸	11.90×11.90mm	产品技术规范 HD/2020JYZ-1-7

技术要求及试验方式表 2.

序号	试验项点	技术要求	试验方式
1	清洗胶质 (2g/片溶解 25 升汽油) mg/100ml 不大于	5	GB/T 8019
2	馏程: 残留量% (V/V) 不大于	2	GB/T 6536
3	铜片腐蚀 (50° °C/3n) 级不大于	1	GB/T 5096
4	密度 (15.6℃), g/cm	0.8-0.995	GB/T 2540
5	联苯含量 (m/m)% 不大于	85	YB/T 4380
6	苯骈三氮唑% 不大于	5	HG/T 3824
7	远红外线发祥全发射率	≥0.80	GB/T 30127
8	负离子浓度	≥1000 个/cm <sup>3</sup>	使用空气负离子浓度测定仪 测量 10 次, 取平均值

## 4.1 抽样与组批

根据同一批生产线物料投放数量，固定生产线、生产班次、生产日期、规格型号的产品视为同一批次。

- 1、生产线作业前物料验证；
- 2、生产线运行前运转情况与记录；
- 3、生产线批产前需试制样品性能合格；
- 4、每班次产品进行外观抽检并记录；

根据生产数量，采用抽样方法进行检验，抽样比例按 GB/T2828.1 的规定进行。

## 4.2 出厂检验

产品须按照产品检验卡片要求进行检验，检验合格后出具有效合格证方能出厂。

## 4.3 型式检验

4.3.1 产品生产线每一年必须进行一次型式检验，如有以下情况发生时，需要开展型式检验。

- A)首次投产时；
- B)当原料、工艺、配方有重大改变，可能影响产品性能时；
- C)产品长期（3 个月以上)停产后恢复生产时；
- D)出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- E)国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

4.3.2 型式检验项目包括全项目检验。型式检验的抽样从出厂检验合

格的产品中抽取。

## 4.4 判定规则

产品经检验，如有不合格项，允许自同批产品中加倍抽样，对不合格项进行复检，复检结果仍不合格，则判该批产品或该次型式检验不合格。供需双方对产品质量发生争议时，可请第三方检测机构检验，并以其检测结果为准。

## 5、标志、包装、运输、储存。

产品包装储运图示标志按照 GB/T191 进行，包装、运输、贮存及交货检验按照 SH0164 进行。

## 6、出厂产品最新版本适用于按照以下标准执行。

GB/T 191 包装储运图示标识

GB/T616 化学试剂沸点测定通用方法

GB/T617 化学试剂溶点范围测定通用方法

GB/T2540 石油产品密度测定法

GB/T2828.1 计数抽样检验程序第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T3536 石油产品闪点和燃点的测定克利夫兰开口杯法

GB/T6536 石油产品常压蒸馏特性测定法

GB/T 8019 燃料胶质含量的测定喷射蒸发法

HG/T 3824 苯并三氮唑

SH0164 贮存交货检验石油产品包装储运及交货验收规则

# 弘代图量子科技<sup>6</sup>节油珠企业标准

HD/2020JYZ-1-1

YB/T4380 联苯